文章编号:1001-2060(2003)05-0459-04

修正的 k-ε-kp 双流体模型用于模拟 旋流突扩燃烧室内气固两相流动

李志强,魏 飞,李荣先,周力行 (清华大学化学工程系,北京 100084)

摘 要: 对标准的 $k - ε - k_p$ 模型中ε 方程的源项进行了修 正,用于模拟有旋突扩气固两 相湍流流动,并与实验结果进 行了比较,得出的修正模型能够较好地模拟旋流流动,对工 程优化和设计具有指导意义。

- 关 键 词: 旋流流动; 修正的 k − ε − k_p 双流体模型;
 数值计算
- 中图分类号: TK472 文献标识码: A
- 1 引 言

关于旋流气固两相流动的数值模拟,早期多采 用标准的 $k - \varepsilon$ 模型或代数应力模型(ASM)来模拟 气相流场,用随机轨道模型来模拟颗粒相,这种模拟 方法在工程研究中仍有广泛的应用。Boysan 和 Swithenbank 等首次用 ASM 模型加随机轨道模型模 拟了旋风分离器内的二维强旋气粒两相流动,预报 结果给出了分离器内的气相轴向及切相速度、各个 方向的湍流度、颗粒轨道、收集效率和阻力等,其总 体效果和实验数据大致符合^[1]。张健在模拟带中心 管多股进气的涡旋燃烧炉内的气固两相流动时,分 别用标准的 $k - \varepsilon$ 模型、ASM 模型和改进的 ASM 模 型来模拟气相湍流,结果表明:与其它两个模型相 比,改进的 ASM 模型能够反应强旋流动的各向异性 特点^[2]。

当采用轨道模型来模拟颗粒流动时,其缺点是 难以给出颗粒数密度及速度分布,因而颗粒相计算 结果无法用实验结果来检验。周力行等根据拟流体 的概念,提出了颗粒湍动能输运方程模型(k_p 模 型),文献[3] 用 $k - \epsilon - k_p$ 双流体模型模拟了旋流 数为 0.47 的突扩旋流两相流动,其结果与实验符合 较好,能够给出颗粒的数密度和速度分布的详细信 息。由于 $k - \epsilon - k_p$ 模型仍采用了基于 Boussinesq 假设的各向同性的涡粘性系数,不适于高度各向异性的强旋湍流流动和其它类型的复杂¹¹流动,但其 计算量小、应用方便的优点使其在工程优化和设计 方面仍有广阔的应用前景。文中针对 $k - \varepsilon - k_p$ 没 有考虑流线弯曲和旋转效应的缺点,用 Launder 提出 的采用湍流时间尺度形式的 Richardson 数对 ε 方程 的源项进行修正,使其适用于模拟强旋流动,并将计 算结果和实验做了比较。

2 修正的 k— ε— kp 双流体模型

双流体模型就是在欧拉坐标系下求解气粒两相 各自的质量守恒和动量守恒方程组,在柱坐标系下 三维湍流两相流动的稳态控制方程组可表达为如下 通用形式。

气相控制方程组的一般表达式为:

 $\frac{\partial}{\partial_{x}}(\rho_{U}\varphi) + \frac{\partial}{r}\partial_{r}(r\rho_{V}\varphi) + \frac{\partial}{r}\partial_{\theta}(\rho_{W}\varphi)$ $= \frac{\partial}{\partial_{x}}\left(\Gamma_{\varphi}\frac{\partial\varphi}{\partial_{x}}\right) + \frac{\partial}{r}\partial_{r}\left(r\Gamma_{\varphi}\frac{\partial\varphi}{\partial_{r}}\right) + \frac{\partial}{r^{2}\partial\theta}\left(\Gamma_{\varphi}\frac{\partial\varphi}{\partial\theta}\right) + S_{\varphi} + S_{\varphi}$

其中: φ 、 Γ_{φ} 、 S_{φ} 、 S_{φ_p} 的具体表达式由表 1 给出。

颗粒相控制方程组的一般表达式为:

$$\frac{\partial}{\partial_{\chi}}(\varrho_{p}u_{p}\varphi_{p}) + \frac{\partial}{r}\frac{\partial}{\partial_{r}}(r\varrho_{p}v_{p}\varphi_{p}) + \frac{\partial}{r}\frac{\partial}{\partial\theta}(\varrho_{p}w_{p}\varphi_{p})$$

$$= \frac{\partial}{\partial_{\chi}}\left(\Gamma_{\varphi_{p}}\frac{\partial\varphi_{p}}{\partial\chi}\right) + \frac{\partial}{r}\frac{\partial}{\partial r}\left(r\Gamma_{\varphi_{p}}\frac{\partial\varphi_{p}}{\partialr}\right) + \frac{\partial}{r^{2}\partial\theta}\left(\Gamma_{\varphi_{p}}\frac{\partial\varphi_{p}}{\partial\theta}\right) + S_{\varphi_{p}} + S_{\varphi_{pg}}$$

其中: φ_p 、 Γ_p 、 S_{φ_p} 、 $S_{\varphi_p,g}$ 的具体表达式由表 2 给出。 两相方程组中的 φ 和 φ_p 为求解变量, Γ_{φ} 和 Γ_{φ_p} 为扩 散系数, S_{φ} 、 S_{φ_p} 、 $S_{\varphi_p,g}$ 分别为两相相互作用的源项。

作者简介:李志强(1970-),男,山西长治人,清华大学博士后.

收稿日期: 2002-10-08; 修订日期: 2003-01-06

^{?1994-2018} China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

表1 气相控制方程组中各项含义



表 1 和表 2 中的, $G_k \, \langle G_p \, \langle G_{pk} \, \langle G_{gk} \, \langle \mu_e \, \langle \mu_T \, \langle \mu_p \, n \rangle$ v_p 的表达式见文献[4]。 ϵ 方程中的附加项 $C_{ss}R_{iss}$ 为 本文所采用的 P. J. Smith 修正式, 在该修正式中充分 考虑了旋转及流线弯曲效应, 以便提高旋流流动预 报的合理性, 其中湍流时间尺度为:

$$R_{igs} = \frac{k^2}{\varepsilon^2} \frac{w}{r^2} \frac{\partial}{\partial r} (rw) = \frac{k^2}{\varepsilon^2} \frac{w}{r} \left[\frac{\partial w}{\partial r} + \frac{w}{r} \right],$$

$$C_{gs} = 0.001 \sim 0.2, \mathbf{XP} C_{gs} = 0.015$$

3 模拟对象及数值解法

为了检验该修正的双流体模型,用它来模拟旋流突扩气固两相流动,并与相位多普勒颗粒分析仪 (PDPA)所测量的结果进行对比,以便对该模型进行 评价。

模拟的几何结构如图 1 所示,其中 1 为带颗粒 的直流射流(颗粒为 50 ^µm 的玻璃微珠),2 为旋流射 流,3 为直流射流。为保证湍流射流的充分发展,计 算区域的轴向长度取为 4 m。

在数值求解时对气相和颗粒相均采用有限差分数值解法,采用交错网格和上风差分格式,对差分方程采用p = v修正的SIMPLE算法和TDMA逐行逐

表 2 颗粒相控制方程组中各项含义



面迭代求解, 网格节点取为 $69 \times 50 \times 11$, 为了计算精 度, 采用非均匀性网格, 在进口和壁面 附近加密网 格。计算中的迭代收敛精度气相取质量余源和小于 1×10^{-3} , 颗粒相取质量余源和小于 1×10^{-2} 。各物 理量均取均匀性进口条件; 出口取为充分发展流条 件: $\partial \varphi / \partial x = 0$, ($\varphi = u, v, w, p, k, \varepsilon$); 轴线上为对 称性条件: $\partial \varphi / \partial x = 0$, ($\varphi = u, v, w, p, k, \varepsilon$); 轴线上为对 称性条件: $\partial \varphi / \partial x = 0$, ($\varphi = u, v, w, p, k, \varepsilon$), v = 0, w = 0; 壁面处: 气相取无滑移条件, 颗粒法向速度 分量为零, 其它速度分量的梯度和浓度梯度为零。



1- 直流气粒流, 2- 旋流射流, 3- 直流射流

图1 计算模型的几何尺寸

4 模拟结果及分析

旋流突扩燃烧室气固两相流的进口参数是: 一 次风速 12.05 m/s, 一次风质量流率 19.76 g/s; 旋流 二次风速 16.0 m/s, 旋流二次风质量流率 70.8 g/s; 旋流二次风切向速度 14.0 m/s; 直流二次风速 16.07 m/s, 直流二次风质量流率 16.85 g/s; 颗粒平均粒径 50 μ m; 颗粒质量流率 3.185 5 g/s; 固气比 0.029 66; 颗粒材料密度 2 200 kg/m³。

由预报的冷态气相和颗粒相的轴向速度分布 (见图 2)可以看出预报的结果和实验值吻合的比较 好,只是在进口射流的扩展角内有点误差。预报和 实验均表明在进口中心轴线附近存在一个中心回流 区,这符合旋流流动的机理,只是所预报的中心回流 区比实际测量的要长而窄,比较窄的原因可能仍是 $k - \epsilon - k_p$ 模型的各向同性所造成。而比较长可能 是对 ϵ 方程的修正所致,所以对 $k - \epsilon - k_p$ 模型的 修正仍需作进一步的研究。

图 3 所示为两相切向速度分布,可以看出,两相 切向速度的预报值和实验值基本符合,都呈现出旋 流流动中典型的 Rankine 涡结构。但是预报的切向 速度在似固核内峰值附近大于实验值,而在自由涡 区小于实验值。这可能是 *k* – ε – *kp* 模型模拟旋流 的本身缺陷所造成,但也不排除实验误差的原因,这 可从中心轴线上的实验值不为零所证实,而预报值



在中心轴线上的值为零, 可以说预报值在此处是合 理的。



图 3 两相切向平均速度分布图



图 4 颗粒相对数密度分布图

颗粒相对数密度分布如图 4 所示,可以看出,预 报值和实验值在 x = 10 mm, x = 110 mm 和 x = 210mm 三个测量截面上大致符合,并且模拟结果表明 在壁面附近颗粒浓度较高,这与实验结果及旋流机 理都是相符合的。随着离心力和湍流扩散的作用, 浓度峰值逐渐向边壁移动,在 x = 360 mm 和 x = 510mm 两个截面上预报值和实验值出入较大。究其原 因,一个是实验方面,三维相位多普勒颗粒分析仪 (PDPA)不能直接测量颗粒浓度分布,而是在测量出 颗粒速度和粒径后通过软件计算得到。PDPA 系统 在测量颗粒速度和粒径时的误差将会使浓度的误差 变得更大。另一个原因是 $k - \varepsilon - k_p$ 模型本身的缺 陷所造成的计算误差。故总体认为浓度预报值有一 定的合理性,能够用来指导工程设计。

5 结 论

(1) 采用 P. J. Smith 修正式修正的 $k - \epsilon - k_p$ 双流体模型可以合理地预报旋流突扩气固两相流 场,预报的轴向平均速度与 PDPA 测量的实验值符 合很好;预报的切向速度比实验值有一定的合理性; 预报的颗粒浓度分布与实验值基本吻合,但还有一 定的差距,需要从实验和数学模型两方面进行更深 入的研究。

(2) 计算结果和实验结果均表明进口中心轴线 附近存在一个中心回流区, 与旋流流动的机理是符 合的。

(3) 两相切向速度分布均存在典型的 Rankine 涡结构。

参考文献:

- BOYSAN F, AYERS W H, SWITHENBANK J. A fundamental mathematical modeling approach to cyclone design[J]. Trans Inst Chem Engr, 1982 60: 226-230.
- [2] ZHANG J, NIEH S, ZHOU L. A new version of algebraic stress model for simulating strongly swirling turbulent flows[J]. Numerical Heat Transfer. Part B: Fundamentals, 1992, 22: 49-62.
- [3] 周力行,林文漪,孙凯梅. *k*-*€*-*k*_p 两相湍流模型用于模拟有旋突 扩气粒两相流动[J]. 工程热物理学报 1995, **16**(4):481-485.
- [4] 周力行. 湍流气粒两相流动和燃烧的理论与数值模拟[M]. 北 京: 科学出版社, 1994.

(渠 源 编辑)

Diffusion in a Gas-solid Two-phase Turbine [刊,汉] / LU Jia-hua, LNG Zhi-guang (College of Aviation Transportation under the Shanghai University of Engineering & Technology, Shanghai, China, Post Code: 200336) // Journal of Engineering for Thermal Energy & Power. — 2003, 18(5). —454~458

In the totally three-dimensional viscous turbulent flow field of a dual-stage transonic gas turbine a Lagrangian numerical simulation was respectively conducted of the turbulent diffusion movement of coal particles of different particle sizes and mixed coal particles of $5-50 \ \mu$ m distribution diameter (volume fraction = $0.903 \times 10^{-4} \%$) in a blade flow path. This was accomplished with the use of a gas-solid two-way coupled model. As a result, the corresponding movement trajectories and slippage were obtained. As compared to the results of numerical simulation under the assumed condition of non-viscid, laminar flow and one-direction coupling, more realistic movement characteristics of particles were secured. It should be specially noted that at the blade pressure surface, blade root and tip the distribution of impact-point of particles with blades is in relatively good agreement with the distribution condition of actual blade impact/ erosion points. This has confirmed the non-negligible effect of the turbulent diffusion characteristics of particles in the blade flow path. The results of the numerical simulation will provide a more reliable basis for furthering the optimization of the aerodynamic design of gas-solid two-phase turbine, viscous turbulent flow field, turbulent diffusion, two-way coupling, Lagrangian method, numerical simulation

修正的 $k \in k_P$ 双流体模型用于模拟旋流突扩燃烧室内气固两相流动= Numerical Simulation of Gas-solid Two-phase Flows in a Swirling-flow Combustor through the Use of a Modified $k \in k_P$ Two-fluid Model [刊, 汉] / LI Zhi-qiang, WEI Fei, LI Rong-xian, et al (Department of Chemical Engineering, Tsinghua University, Beijing, China, Post Code: 100084) // Journal of Engineering for Thermal Energy & Power. — 2003, 18(5). — 459 ~ 462 The source item of ε equation in a standard $k \in k_P$ model after a modification is used to simulate swirling gas-solid two-phase turbulent flows. The simulation results were compared with experimental data. The resulting modified model can relatively well simulate the swirling flows and play a significant role in promoting an optimized engineering design. Key words: swirling flow, modified $k \in k_P$, two-fluid model, numerical simulation

有再循环系统的超音速两相流升压性能的研究=A Study on the Performance of a Supersonic Steam-liquid Two-phase Flow Pressure-boosting Unit Equipped with a Hot-water Recirculation System [刊,汉] / GUO Ying-li, LI sheng, YAN Jun-jie, et al (College of Energy and Power Engineering under the Xi' an Jiaotong University, Xi' an, China, Post Code: 710049) // Journal of Engineering for Themal Energy & Power. -2003, 18(5). $-463 \sim 466$ A theoretical calculation and experimental study is conducted of a supersonic steam-liquid two-phase flow pressure-boosting unit, which incorporates a hot-water recirculation system. It has been found that under a condition of constant inlet steam parameters the pressure boosting performance will decrease with an increase in feed water temperature and increase with an increase in outlet water flow. The outlet water temperature will decrease with an increase in outlet water flow, and increase with a rise in feedwater temperature. The unit under discussion not only retains the self-adaptive characteristics of the original outlet pressure, but also features self-adaptive characteristics of outlet flow rate. **Key words**: supersonic, steam-liquid two-phase flow, shock wave, constant flow rate characteristics

一种湿法烟气脱硫方式的试验研究=Experimental Research of a Wet process Flue-gas Desulfurization Method [刊,汉] / SAI Jin-Cong, WU Shao-hua, WANG Hong-tao (College of Energy Science & Engineering under the Harbin Institute of Technology, Harbin, China, Post Code: 150001)//Journal of Engineering for Thermal Energy & Power. — 2003, 18(5). — 467~470

A flue gas desulfurization method based on the use of a groove-shaped flow-guide core and flue-gas transverse sweep is proposed, which has been studied on a small-size test rig. A qualitative analysis was conducted of the impact of flue gas flow speed, temperature and gas-liquid contact area on flue-gas desulfurization efficiency. The slag formation problem of the test rig is also briefly analyzed and discussed. **Key words:** transverse sweep of gases, groove-type core, wet-process flue-gas desulfurization, slag formation Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net